



ELECTROCENTRALE BUCUREȘTI S.A.

Splaiul Independenței nr. 227, cod poștal 060041, sector 6, București
Tel.: +4021.275.11.03, Fax: +4021.275.14.05
office@elcen.ro, www.elcen.ro
C.U.I.: 15189596, R.C.: J40/1696/2003



CTE Bucuresti Sud

APROBAT
DIRECTOR TEHNIC
Stelian MAZILU

SECȚIUNEA II CAIET DE SARCINI nr. 55S/2026 PENTRU ACHIZITIA SERVICIILOR : "Reconditionare prin returnare compozitie lagar nr. 6- Turbina cu abur nr. 4 din CTE Bucuresti Sud"

Cap.I. OBIECTUL CAIETULUI DE SARCINI

Obiectul prezentului caiet de sarcini îl constituie obligațiile și răspunderile ce revin prestatorilor conform reglementărilor legale în vigoare privind reparatia tip **LN3** la mijlocul fix **Turbina cu abur nr. 4** din cadrul Electrocentrale Bucuresti S.A./CTE Bucuresti Sud.

Cap.II. CARACTERISTICI, PARAMETRII TEHNICI

Mijlocul fix care face obiectul reparatiei mentionate la Cap.I este de provenienta Rusia.
Lagarul nr 6 este radial , are $\varnothing=360\text{mm}$, $L=290\text{ mm}$

Cap.III. SCOPUL PRESTARIII SERVICIULUI

Achizitia serviciilor din prezentul caiet de sarcini se face pentru a asigura piese de schimb necesare eliminarii neconformitatilor aparute la lagarul mai sus mentionat.

Cap.IV. NOMENCLATORUL SERVICIILOR

În anexa nr.1 a prezentului caiet de sarcini este prezentat tabelar nomenclatorul serviciilor care se solicita a fi prestate.

Cap.V. DURATA SI PERIOADA DE EXECUTIE

Durata de prestare pentru serviciile de reconditionare ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini este de **20 zile calendaristice de la predarea lagarului prestatorului**, pe baza de aviz de expeditie

Cap.VI. MATERIALELE, PIESELE DE SCHIMB SI ECHIPAMENTUL NECESARE PRESTARIII SERVICIULUI

Toate materialele de baza si marunte necesare reconditionarii lagarului prin returnare compozitie vor fi asigurate de prestator.

Cap.VII CERINTE TEHNICE IMPUSE DE AUTORITATEA CONTRACTANTA IN FAZA DE OFERTARE

Oferta tehnica va cuprinde date tehnice si informatii care sa dovedeasca faptul ca serviciile solicitate se vor presta respectand cerintele caietului de sarcini.

1. In oferta tehnica ofertantul va certifica realizarea serviciilor solicitate in anexa nr. 1
2. In cadrul ofertei tehnice ofertantul va prezenta graficul de prestare servicii, completând formularul corespunzator din documentatia de atribuire.
3. In oferta tehnica se vor inscrie in mod obligatoriu informatii privind termenul de finalizare a prestarii serviciilor si garantiile tehnice oferite.
4. Prestatorul va prezenta tehnologia de returnare a compozitiei YSn83 si lista de echipamente si mijloace de munca pe care le are in dotare si cu ajutorul carora va efectua prestarea de servicii.

Cap.VIII CERINTE IMPUSE DE AUTORITATEA CONTRACTANTA PE PARCURSUL DERULARII CONTRACTULUI

1. Serviciile prestate trebuie sa corespunda documentatiilor tehnice de executie si de calitate, tuturor probelor si incercarilor finale prevazute in documentatiile proiectantului, caietului de sarcini si procedurilor specifice de management al calitatii prevazute in manualul de calitate propriu.

2. Prestatorul trebuie sa realizeze serviciile din prezentul caiet de sarcini in conformitate cu cerintele standardului de calitate : SR EN ISO 9001 editia in vigoare.

3. Prestatorul va supune spre avizare achizitorului, planul de calitate (PC), inaintea semnarii contractului, raspunzând apoi de realizarea acestuia si va instiinta achizitorul asupra eventualelor neconformitati. Planul calitatii trebuie sa contina si cerinte specifice privind aspectele de mediu si de securitatea si sanatatea in munca (ex. managementul deseurilor, masuri pentru prevenirea accidentelor ecologice si pentru readucerea zonei de lucru la starea initiala, riscurile generate de activitatile proprii ; masuri de prevenire in scopul evitarii accidentelor care pot afecta personalul si instalatiile beneficiarului cât si ale prestatorului, etc, dupa caz).

4. Prestatorul va asigura numai personal calificat si autorizat pentru prestarea serviciilor, inclusiv la interventiile facute in perioada de garantie.

5. Prestatorul va intocmi si va pune la dispozitia achizitorului documentatia de reparatie care atesta volumul si calitatea serviciilor prestate conform legislatiei in vigoare.

6. Prestatorul isi va asuma intreaga responsabilitate pentru toate operatiile si produsele executate si pentru procedeele de executie utilizate. Nu se admit derogari de la calitatea materialelor si cotele de prelucrare indicate de achizitor.

7. Prestatorul va asigura accesul personalului autorizat al achizitorului pe parcursul efectuării prestării serviciilor contractate si la probele efectuate, conform PC (PCCVI).

8. Prestatorul va preda achizitorului **compozitia veche** rezultata in urma prestarii serviciilor si va asigura conditii pentru transportul la depozitul achizitorului a materialelor re folosibile.

9. Prestatorul va pune la dispozitia beneficiarului certificatele de calitate pentru materialele folosite la remedierea lagarelor.

10. Pentru lagarele reconditionate, se considera calitatea indeplinita când tolerantele masurate corespund documentatiilor tehnice aferente.

11. In situatia constatarii unor defectiuni de fabricatie, acestea se vor remedia pe cheltuiala prestatorului.

12. Prestatorul va respecta reglementarile in vigoare referitoare la securitatea si sanatatea in munca, respectiv Legea securitatii si sanatatii in munca nr. 319/2006;

21. Prestatorul are obligativitatea de a respecta prevederile legale de mediu in vigoare.

22. Prestatorul are obligativitatea de a respecta si aplica OUG 92/2021 privind regimul deseurilor si OG nr.2/2021 privind depozitarea deseurilor.

Cap. IX CONDITII TEHNICE SI DE CALITATE IMPUSE PRESTATORULUI DE CATRE BENEFICIAR

Operatii impuse care se vor executa pentru reconditionarea lagarului:

- topirea stratului de compozitie existent, curatarea si verificarea materialului din care este confectionat corpul: otel sau fonta;
- dupa indepartarea totala a compozitiei vechi, inainte de tratarea suprafetei metalice pentru cresterea aderenței compozitiei, beneficiarul va fi obligatoriu convocat pentru a vizualiza suprafata pregatita;
- beneficiarul va participa la efectuarea operatiilor de topire lingouri compozitie, pregatire baie turnare si centrifugare efectiva a compozitiei in cuzinetii lagarului;
- prestatorul va utiliza obligatoriu o tehnologie de returnare centrifugala a compozitiei lagarului, astfel incat stratul de compozitie sa aiba aderența foarte buna pe corpul cuzinetului. Verificarea aderenței compozitiei se va face conform procedurii specifice a prestatorului,
- tusare plan separatie cuzinet;
- lagarul se va reconditiona la cotele indicate de beneficiar;
- calitatea compozitiei YSn83 conform standardelor, formata din staniu de calitate la prima turnare (nerecuperata din topirea lagarelor sau din alte recuperari);
- pentru compozitia YSn83 nou depusa, prestatorul va prezenta achizitorului buletin de analiza chimica si certificat de calitate;
- stratul YSn83 va fi turnat prin topirea compozitiei la temperatura optima (cu evitarea arderii acesteia prin supraincalzire);
- verificarea aderenței stratului de compozitie se face prin control ultrasonic (100%) si control cu lichide penetrante;
- dupa prelucrarea finala a lagarului prestatorul va efectua control nedistructiv si elaboreaza aviz de control CND ;
- transportul lagarului tur-retur va fi asigurat de prestator - valoarea transportului este inclusa in pretul ofertei.

Cap. X. RECEPTIA SERVICIILOR DE REPARATII

1. Receptia serviciilor se face astfel:
 - receptia la terminarea prestarii serviciilor (pe faze de executie)
 - receptia la punerea in functiune
 - receptia finala (la expirarea perioadelor de garantie).
2. Calitatea produsului este atestata de prestator prin certificate de calitate, buletine de incercari si probe, buletine de expertiza tehnica, plan de control – care vor insoti produsele catre beneficiar.
3. Receptia cantitativa si calitativa la beneficiar se efectueaza in termen de 3 zile de la data primirii echipamentelor, termen in care va fi convocat prestatorul in caz de neconformitati cantitative si calitative.
4. Receptia calitativa, in cazul aparitiei unor neconformitati in functionare, nu absolve prestatorul de raspunderea privind aducerea echipamentelor in stare conforma pe cheltuiala sa.

Cap. XI. GARANTIA TEHNICA

Perioada de garantie tehnica este de **12 luni** de la punerea in functiune dar nu mai mult de 24 luni de la data semnarii procesului verbal de receptie la terminarea prestarii serviciilor, intocmite conform Instructiunilor PE 027/97 privind receptia lucrarilor de revizii tehnice, reparatii curente si de reparatii capitale din centralele electrice.

Cap. XII. ALTE CERINTE

1. Anexa 1 face parte integranta din prezentul caiet de sarcini.
2. La elaborarea ofertei tehnice se va tine seama de cerintele descrise in prezentul caiet de sarcini si in Fisa de Date la capitolul specific "Modul de prezentare a propunerii tehnice".

3. Prestatorul este direct raspunzator de modul in care negociaza preturile cu subfurnizorii sai de materiale precum si de normele de consum pe care le foloseste la intocmirea calculatiei de pret.

Inginer Sef Bucuresti Sud
Marius BUCUR



Sef Sectie Turbine
Răzvan Lungescu

A handwritten signature in blue ink, corresponding to Răzvan Lungescu.

Sef STMIU
Mihaela Păunescu

A handwritten signature in blue ink, corresponding to Mihaela Păunescu.

RMC
Mihaela Arhire

A handwritten signature in blue ink, corresponding to Mihaela Arhire.

Resp. STMIU
Iuliana Niculescu

A handwritten signature in blue ink, corresponding to Iuliana Niculescu.

VIZAT
STMC
Horia – Valerian RADOCEA

A handwritten signature in blue ink, corresponding to Horia – Valerian RADOCEA.

Responsabil STC09
Analia POPESCU

26.05.2026

NOMENCLATOR DE SERVICII

Nr. Crt	DENUMIREA SERVICIILOR	UM	Cant.
	RECONDITIONARE PRIN RETURNARE COMPOZITIE LAGAR NR.6		
1	Lagar radial Ø =360mm; L=290mm	buc	1

NOTA

1. Compozitie material antifrietiune YSn 83.
2. Dupa indepartarea totala a compozitiei vechi beneficiarul va fi convocat pentru a vizualiza suprafata pregatita.
3. Prestatorul va utiliza obligatoriu o tehnologie de returnare centrifugala a compozitiei lagarului.
4. Prelucrarea lagarului se va executa la cote finale stabilite de comun acord cu beneficiarul.
5. Dupa prelucrarea finala a lagarului prestatorul va efectua control nedistructiv si va elabora aviz de control CND
6. Transportul lagarului de la sediul CTE Bucuresti Sud la sediul prestatorului si retur va fi asigurat de prestator.

Sef Sectia Turbine
Răzvan Lungescu



Sef STMIU
Mihaela Păunescu



Resp. STMIU
Iuliana Niculescu



VIZAT
Sef STCM
Horia – Valerian RADOCEA

